



República de Angola

Ministério da Administração Pública, Trabalho e Segurança Social
Instituto Nacional de Qualificações

FICHA GERAL DA QUALIFICAÇÃO

Soldador/a

Família Profissional/Sector Produtivo:	Metalurgia e Metalomecânica	Nível	
Qualificação (código):	MTM001_24_03	Carga Horária	1100
Qualificação (designação):	Soldador/a		3

DESCRIÇÃO GERAL DA QUALIFICAÇÃO:

Preparar e efectuar, normalmente sob supervisão, a soldadura de conjuntos, estruturas e tubagens metálicas, utilizando os equipamentos e as ferramentas adequados, de acordo com as instruções técnicas e cumprindo as exigências de qualidade expressas nas normas e códigos específicos da actividade e respeitando as normas de segurança, higiene e saúde no trabalho e de protecção do ambiente.

ACTIVIDADES PRINCIPAIS:

1. Preparar e organizar o trabalho a efectuar.
2. Executar soldaduras de ângulo entre chapas, chapa/tubo ou tubo/tubo em construções metálicas, de acordo com a normalização internacional aplicável (AWS), as exigências de qualidade, as normas e códigos específicos da actividade, através dos diversos processos de soldadura.
3. Efectuar o controlo visual da(s) peça(s) soldada(s), por forma a detectar defeitos verificando também as dimensões, formas, estados de superfície, bem como outros parâmetros contidos na Especificação do Procedimento de Soldadura, efectuando a correcção necessária das soldaduras, quer abrindo canais e/ou repondo cordões.
4. Efectuar a conservação dos equipamentos e das ferramentas utilizadas, de acordo com os procedimentos adequados.

COMPONENTE TECNOLÓGICA

Código UC	N.º UC	Obrigatória/Opcional	Unidades de Competência
UCMTM001_03	1	Obrigatória	Ler e interpretar desenhos de construções metálicas
UCMTM002_03	2	Obrigatória	Planear e executar os trabalhos, respeitando as normas do ambiente, segurança, higiene e saúde no trabalho
UCMTM003_03	3	Obrigatória	Executar e verificar trabalhos de construções metalomecânicas- serralharia
UCMTM004_03	4	Obrigatória	Identificar e descrever as propriedades e especificações técnicas dos materiais metálicos normalizados (ferrosos e não ferrosos) usados em construção metalomecânica, assim como os processos metalúrgicos para a sua obtenção.



República de Angola

Ministério da Administração Pública, Trabalho e Segurança Social
Instituto Nacional de Qualificações

UCMTM005_03	5	Obrigatória	Identificar, seleccionar e aplicar os instrumentos de medição mais adequados à determinação e controlo das dimensões das peças, em função da geometria das mesmas.
UCMTM006_03	6	Obrigatória	Identificar, seleccionar e aplicar os procedimentos afectos à realização das uniões mecânicas movíveis e amovíveis.
UCMTM007_03	7	Obrigatória	Ler e interpretar desenhos de construções soldadas
UCMTM008_03	8	Obrigatória	Identificar e caracterizar os diferentes processos de soldadura por arco eléctrico, bem como as diferenças entre eles, em relação a parâmetros, consumíveis, modo de funcionamento e segurança.
UCMTM009_03	9	Obrigatória	Planear e executar os trabalhos, respeitando as normas do ambiente, segurança, higiene e saúde no trabalho em soldadura.
UCMTM010_03	10	Obrigatória	Executar e verificar soldaduras SER (SMAW) - ângulo em chapa em junta topo a topo nas posições 1G e 2G
UCMTM011_03	11	Obrigatória	Executar e verificar soldaduras SER (SMAW) - ângulo em chapa em junta "T" nas posições 1F e 2F
UCMTM012_03	12	Obrigatória	Executar e verificar soldaduras SER (SMAW) - ângulo em chapa em junta topo a topo nas posições 3G e junta em "T" na posição 3F.
UCMTM013_03	13	Obrigatória	Executar e verificar soldaduras SER (SMAW) - ângulo em chapa em junta topo a topo na posição 4G e ângulo em chapa/tubo nas posições 2F, 4F e 5F
UCMTM014_03	14	Obrigatória	Executar e verificar soldaduras SER (SMAW) - ângulo em tubo/tubo 6G.
UCMTM015_03	15	Obrigatória	Executar e verificar soldaduras MIG/MAG/FF (GMAW/FCAW) - ângulo em chapa em junta topo a topo na posição 1G e junta em "T" na posição 2F
UCMTM016_03	16	Obrigatória	Executar e verificar soldaduras MIG/MAG/FF (GMAW/FCAW) - ângulo em chapa em junta topo a topo na posição 2G, em junta "T" na posição 2F e tubo em junta tubo/tubo na posição 2G
UCMTM017_03	17	Obrigatória	Executar e verificar soldaduras MIG/MAG/FF (GMAW/FCAW) - ângulo em chapa em junta topo a topo nas posições 3G e em junta "T", na posição 3F e tubo em junta tubo/tubo 5G
UCMTM018_03	18	Obrigatória	Executar e verificar soldaduras MIG/MAG/FF (GMAW/FCAW) - ângulo em chapa em junta topo a topo nas posições 4G e em junta "T", na posição 4F
UCMTM019_03	19	Obrigatória	Executar e verificar soldaduras MIG/MAG/FF (GMAW/FCAW) - ângulo em junta chapa/tubo na posição 2F
UCMTM020_03	20	Obrigatória	Executar e verificar soldaduras MIG/MAG/FF (GMAW/FCAW) - ângulo em junta chapa/tubo nas posições 4F e 5F



República de Angola

Ministério da Administração Pública, Trabalho e Segurança Social
Instituto Nacional de Qualificações

UCMTM021_03	21	Obrigatória	Executar e verificar soldaduras MIG/MAG/FF (GMAW/FCAW) - ângulo em tubo junta em tubo/tubo na posição 6G
UCMTM022_03	22	Obrigatória	Executar e verificar soldaduras TIG (GTAW) - ângulo em chapa em junta topo a topo na posição 1G, em junta "T", na posição 1F e tubo em junta tubo/tubo, na posição 1G.
UCMTM023_03	23	Obrigatória	Executar e verificar soldaduras TIG (GTAW) - ângulo em chapa em junta topo a topo na posição 2G, em junta "T", na posição 2F e tubo em junta tubo/tubo, na posição 2G.
UCMTM024_03	24	Obrigatória	Executar e verificar soldaduras TIG (GTAW) - ângulo em chapa em junta topo a topo na posição 3G, em junta "T", na posição 3F e tubo em junta tubo/tubo, na posição 5G.
UCMTM025_03	25	Obrigatória	Executar e verificar soldaduras TIG (GTAW) - ângulo em junta chapa/tubo nas posições 2F, e 5F
UCMTM026_03	26	Obrigatória	Executar e verificar soldaduras TIG (GTAW) - ângulo em junta tubo/tubo na posição 6G

INQ
INSTITUTO NACIONAL
DE QUALIFICAÇÕES